

STADTVERORDNETENVERSAMMLUNG

- Büro -

Wetzlar, 08.11.2007

Ernst-Leitz-Str. 30

Tel. 06441/991021

Wetzlarer Neue Zeitung
Elsa-Brandström-Str. 18

35578 Wetzlar

Bekanntmachung

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir bitten, die als Anlage beigefügte amtliche Bekanntmachung der Stadt Wetzlar in der „Wetzlarer Neuen Zeitung“ am

, dem ,

zu veröffentlichen.

Die Lokalredaktion ist gesondert benachrichtigt worden.

Mit freundlichen Grüßen
Im Auftrag

Anlagen

Öffentliche Bekanntmachung der Stadt Wetzlar
(WNZ vom)

Am **Mittwoch**, dem 14.11.2007, 18:00 Uhr, findet die 16. Sitzung des Stadtverordnetenversammlung der Stadtverordnetenversammlung der Stadt Wetzlar im Plenarsaal des Neuen Rathauses (1. OG), Ernst-Leitz-Straße 30, Wetzlar, statt.

Die Sitzung ist öffentlich, soweit die Stadtverordnetenversammlung/der Ausschuss die

Öffentlichkeit zu einzelnen Tagesordnungspunkten nicht ausschließt.

Tagesordnung:

Öffentlicher Teil :

- 1 Fragestunde
- 2 Haushalt 2008
- Einbringung -
- 3 0601/07
Grundsatzbeschluss zur Führung der Haushaltswirtschaft
nach den Grundsätzen der doppelten Buchführung
- 4 0647/07
Wetzlarer Festspiele e. V.
Zuschuss
- 5 0631/07
46. Änderung des Flächennutzungsplanes
`Rasselberg`, Kernstadt Wetzlar
Umzonung von Fläche für Landwirtschaft in Wohnbaufläche (Erweiterung)
- Entwurfsbeschluss -
- 6 0632/07
Bebauungsplan Nr. 293 `Rasselberg` in Wetzlar
- Entwurfsbeschluss -
- 7 0576/07
Bebauungsplan Nr. 10.01 (KG) 1. Änderung „Beim Mauergarten/Mühlgarten“,

Stadtteil Münchholzhausen
- 8 0639/07
Optikparcours Wetzlar
- 9 0607/07
Jugendhilfeausschuss
Satzungsänderung
- 10 0648/07
Sozialer Dienst der Stadt Wetzlar
Beschaffung von Software
Überplanmäßige Ausgabe
- 11 0627/07
Erweiterung der Spielgeräte für Kleinkinder in den Einkaufsbereichen
Prüfungsauftrag
- 12 0597/07
Städtische Liegenschaften
Steigerung der Energie-Effizienz

-
- 13 0611/07**
Wohnen und Arbeiten in Wetzlar
 - 14 0528/07**
**Errichtung und Anbringung von Funkanlagen
und Sendemasten in Wetzlar**
 - 15 0641/07**
**Einwandererpflanze Beifuß-Ambrosie
Standortfeststellungen im Stadtgebiet
Aufklärungs- und Bekämpfungsmaßnahmen**
 - 16 Mitteilungsvorlagen**
 - 16.1 0551/07**
**Umrüstung von Lichtsignalanlagen auf energiesparende LED-Technik
im Stadtgebiet Wetzlar**
 - 16.2 0616/07**
**Umbau des Ev. Gemeindehauses Niedergirmes zum Nachbarschaftszentrum
Vertrag**
 - 17 Maßnahmen zum Umwelt- und Klimaschutz durch die Stadt Wetzlar**
Bezug: Stellungnahme des Magistrats zu Drucksachen-Nr. 0407/07 - I/163
 - 18 Verschiedenes**