

## STADTVERORDNETENVERSAMMLUNG

- Büro -

Wetzlar, 15.04.2008

Ernst-Leitz-Str. 30

Tel. 06441/991021

---

---

Wetzlarer Neue Zeitung  
Elsa-Brandström-Str. 18

35578 Wetzlar

### Bekanntmachung

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir bitten, die als Anlage beigefügte amtliche Bekanntmachung der Stadt Wetzlar  
in der „Wetzlarer Neuen Zeitung“ am

, dem ,

zu veröffentlichen.

Die Lokalredaktion ist gesondert benachrichtigt worden.

Mit freundlichen Grüßen  
Im Auftrag

### Anlagen

Öffentliche Bekanntmachung der Stadt Wetzlar  
(WNZ vom )

Am **Dienstag**, dem 22.04.2008, 18:00 Uhr, findet die 21. Sitzung des Finanz- und Wirtschaftsausschuss der Stadtverordnetenversammlung der Stadt Wetzlar im Sitzungsraum Nr. 003/004 des Neuen Rathauses, Ernst-Leitz-Straße 30, Wetzlar, statt.

Die Sitzung ist öffentlich, soweit die Stadtverordnetenversammlung/der Ausschuss die

Öffentlichkeit zu einzelnen Tagesordnungspunkten nicht ausschließt.

**Tagesordnung:**

Öffentlicher Teil :

1. **Mitteilungen, Anfragen, Niederschriften vom 30.01.2008 und 04.03.2008**
2. **0848/08  
Optikparcours Wetzlar – Realisierungsstufe 2**
3. **0838/08  
Öffentlicher Personennahverkehr  
Regionalbuslinie 41**
4. **0843/08  
Überplanmäßige Ausgaben gemäß § 100 Abs. 1 Hessische  
Gemeindeordnung  
Sporthalle Dutenhofen**
5. **0834/08  
Richtlinie für die Gestaltung von Außenbewirtschaftungen in der Stadt  
Wetzlar**
6. **0820/08  
Freibad Domblick  
Erhöhung der Eintrittspreise**
7. **0845/08  
Nutzungsordnung Bäder für schwimmsporttreibende Vereine**
8. **0799/08  
Sanierung des Freibades Wetzlar  
Prüfungsauftrag**
9. **0817/08  
TV „Jahn“ 1909 e. V. Hermannstein  
Mietkostenerstattung**
10. **0819/08  
Errichtung eines Mehrgenerationenwohnhauses  
Prüfungsauftrag**
11. **0831/08  
Lärmschutzmaßnahmen A 45 - Stadtteil Münchholzhausen  
Aufstellung der Maßnahmen und Kosten**
12. **0829/08  
Personal- und Fehlzeitenbericht 2007**
13. **Verschiedenes**

Wetzlar, 15.04.2008

gez. Ausschussvorsitzende/r