

STADTVERORDNETENVERSAMMLUNG

- Büro -

Wetzlar, 18.05.2006

Ernst-Leitz-Str. 30

Tel. 06441/991021

Wetzlarer Neue Zeitung
Elsa-Brandström-Str. 18

35578 Wetzlar

Bekanntmachung

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir bitten, die als Anlage beigefügte amtliche Bekanntmachung der Stadt Wetzlar in der „Wetzlarer Neuen Zeitung“ am

, dem ,

zu veröffentlichen.

Die Lokalredaktion ist gesondert benachrichtigt worden.

Mit freundlichen Grüßen
Im Auftrag

Anlagen

Öffentliche Bekanntmachung der Stadt Wetzlar
(WNZ vom)

Am **Dienstag**, dem 23.05.2006, 18:00 Uhr, findet die 2. Sitzung des Kultur-, Freizeit- und Partnerschaftsausschuss der Stadtverordnetenversammlung der Stadt Wetzlar im Sitzungssaal des Alten Rathauses, Hauser Gasse 17, Wetzlar, statt.

Die Sitzung ist öffentlich, soweit die Stadtverordnetenversammlung/der Ausschuss die

Öffentlichkeit zu einzelnen Tagesordnungspunkten nicht ausschließt.

Tagesordnung:

Öffentlicher Teil :

1 Mitteilungen, Anfragen, Niederschrift vom 09.05.2006

**2 Wetzlarer Kunstverein e. V.
- Informationsgespräch -**

3 Städtepartnerschaft Siena

4 Themenschwerpunkte der anstehenden Wahlperiode

**5 0061/06
Tätigkeitsbericht der Stadtbibliothek 2005**

6 Verschiedenes

Wetzlar, 18.05.2006

gez. Ausschussvorsitzende/r