

STADTVERORDNETENVERSAMMLUNG

- Büro -

Wetzlar, 30.11.2007

Ernst-Leitz-Str. 30

Tel. 06441/991021

Wetzlarer Neue Zeitung
Elsa-Brandström-Str. 18

35578 Wetzlar

Bekanntmachung

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir bitten, die als Anlage beigefügte amtliche Bekanntmachung der Stadt Wetzlar in der „Wetzlarer Neuen Zeitung“ am

, dem ,

zu veröffentlichen.

Die Lokalredaktion ist gesondert benachrichtigt worden.

Mit freundlichen Grüßen
Im Auftrag

Anlagen

Öffentliche Bekanntmachung der Stadt Wetzlar
(WNZ vom)

Am **Dienstag**, dem 27.11.2007, 18:00 Uhr, findet die 19. Sitzung des Umwelt-, Verkehrs- und Energieausschuss der Stadtverordnetenversammlung der Stadt Wetzlar im Sitzungsraum Nr. 003/004 des Neuen Rathauses, Ernst-Leitz-Straße 30, Wetzlar, statt.

Die Sitzung ist öffentlich, soweit die Stadtverordnetenversammlung/der Ausschuss die

Öffentlichkeit zu einzelnen Tagesordnungspunkten nicht ausschließt.

Tagesordnung:

Öffentlicher Teil :

- 1 **0692/07**
Freibad Domblick - Einsatz von
Solarthermischen Anlagen zur Energieeinsparung
- 2 **0670/07**
Laufftreff-Parkplatz an der Volpertshäuser Straße
Beschränkung der Parkzeit
- 3 **0682/07**
Ausbau des Steighausplatzes
- 4 **0684/07**
Umstellung der Straßenbeleuchtung auf LED-Lampen
Prüfungsauftrag
- 5 **0685/07**
Öffnung der Einbahnstraßen zur Befahrung
entgegen der Fahrtrichtung für Radfahrer
Prüfungsauftrag
- 6 **0589/07**
Beurteilung der städtischen Liegenschaften
auf der Basis des „Energiepasses Hessen“
- 7 **0626/07**
Verbesserung des Angebotes für Reisemobilisten
Prüfungsauftrag
- 8 **0640/07**
Lärmschutzwand Garbenheim
Finanzierung durch eine Photovoltaik-Anlage
Förderfähigkeiten, Berichterstattung
- 9 **Mitteilungen und Anfragen**
- 10 **Verschiedenes**