

STADTVERORDNETENVERSAMMLUNG

- Büro -

Wetzlar, 03.06.2008

Ernst-Leitz-Str. 30

Tel. 06441/991021

Wetzlarer Neue Zeitung
Elsa-Brandström-Str. 18

35578 Wetzlar

Bekanntmachung

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir bitten, die als Anlage beigefügte amtliche Bekanntmachung der Stadt Wetzlar
in der „Wetzlarer Neuen Zeitung“ am

, dem ,

zu veröffentlichen.

Die Lokalredaktion ist gesondert benachrichtigt worden.

Mit freundlichen Grüßen
Im Auftrag

Anlagen

Öffentliche Bekanntmachung der Stadt Wetzlar
(WNZ vom)

Am **Montag**, dem 09.06.2008, 18:00 Uhr, findet die 24. Sitzung des Finanz- und Wirtschaftsausschuss der Stadtverordnetenversammlung der Stadt Wetzlar im Sitzungsraum Nr. 003/004 des Neuen Rathauses, Ernst-Leitz-Straße 30, Wetzlar, statt.

Die Sitzung ist öffentlich, soweit die Stadtverordnetenversammlung/der Ausschuss die

Öffentlichkeit zu einzelnen Tagesordnungspunkten nicht ausschließt.

Tagesordnung:

Öffentlicher Teil :

1. **0924/08**
Eigenbetrieb Stadtreinigung Wetzlar
Feststellung des Jahresabschlusses 2007
2. **Mitteilungen und Anfragen**
3. **0873/08**
Gründung der gemeinnützigen Lahnpark GmbH
4. **0919/08**
Optikparcours
Videoüberwachung
5. **0891/08**
Colchester-Anlage
Ergänzung des vorhandenen Spielangebotes
6. **0892/08**
Avignon-Anlage
Aufstellen von Mini-Fußballtoren
7. **0893/08**
Siena-Promenade
Aufstellen von Mini-Fußballtoren
8. **0904/08**
Errichtung eines oder mehrerer „Generationen-Aktiv-Plätze“
Prüfungsauftrag
9. **0920/08**
Verkehrszählungen
Zusammenarbeit mit der Lahn-Dill-Arbeit GmbH
10. **0921/08**
Förderung der Betreuungsangebote an Grund- und Förderschulen
Vorlage einer Richtlinie
11. **Verschiedenes**