STADTVERORDNETENVERSAMMLUNG

- Büro -

Wetzlar, 05.08.2008 Ernst-Leitz-Str. 30 Tel. 06441/991021

Wetzlarer Neue Zeitung Elsa-Brandström-Str. 18

35578 Wetzlar

Bekanntmachung

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir bitten, die als Anlage beigefügte amtliche Bekanntmachung der Stadt Wetzlar in der "Wetzlarer Neuen Zeitung" am

, dem ,

zu veröffentlichen.

Die Lokalredaktion ist gesondert benachrichtigt worden.

Mit freundlichen Grüßen Im Auftrag

<u>Anlagen</u>

Öffentliche Bekanntmachung der Stadt Wetzlar (WNZ vom)

Am **Dienstag**, dem <u>12.08.2008</u>, <u>18:00</u> Uhr, findet die <u>25</u>. Sitzung des <u>Umwelt-, Verkehrsund Energieausschuss</u> der Stadtverordnetenversammlung der Stadt Wetzlar im <u>Sitzungsraum Nr. 003/004 des Neuen Rathauses</u>, <u>Ernst-Leitz-Straße 30</u>, <u>Wetzlar</u>, statt.

Die Sitzung ist öffentlich, soweit die Stadtverordnetenversammlung/der Ausschuss die

Öffentlichkeit zu einzelnen Tagesordnungspunkten nicht ausschließt.

Tagesordnung:

Öffentlicher Teil:

- 1. 0988/08
 - Optikparcours Wetzlar, Realisierungsstufe 2, Neue Installationen
- 2. 0949/08

Dritte Satzung zur Änderung der Abfall- und Gebührensatzung der Stadt Wetzlar

3. 0952/08

Änderungen im ÖPNV in Wetzlar Fahrplanwechsel im Dezember 2008

4. 0931/08

Langfristiges Parkplatzkonzept Altstadt

5. 0948/08

Parksituation "Laufdorfer Weg/Solmserstraße" Schaffung einer kostenlosen Anwohnerparkzone Prüfungsauftrag

6. 0897/08

Natura 2000 - Gebiete und Landschaftsschutzgebiete

7. 0968/08

Maßnahmen zur Verbesserung der Öffentlichkeitsarbeit im Bereich der Energieeinsparung

- 8. Mitteilungen, Anfragen, Niederschriften vom 13.05.2008 und 03.06.2008
- 9. Verschiedenes

Wetzlar, 05.08.2008

gez. Ausschussvorsitzende/r